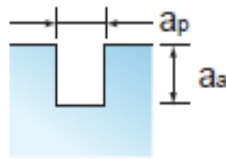
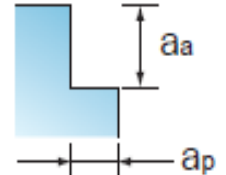
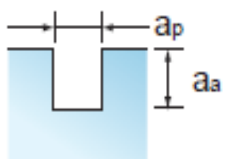
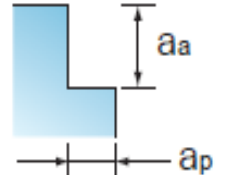


切削条件

SPEEDTIGER 3枚刃 アルミ用 ラフィング(ANT)

溝/側面加工条件

被削材	Aluminum alloy expanding material A7075 アルミ合金		Aluminum alloy casting<Sil 13% アルミ合金	
最大切削速度(V)	250-400 mm/min		150-250 mm/min	
刃径 (mm)	f (mm,Tooth) (一刃送り)			
6	0.043	0.054	0.036	0.045
8	0.055	0.069	0.047	0.058
10	0.068	0.085	0.057	0.071
12	0.080	0.100	0.066	0.083
基準加工深さ	<p>*Slotting (溝銑)</p>  <p>$a_p=1.0D$ $a_a=1.0D$</p>	<p>*Side milling (側銑)</p>  <p>$a_p=0.5D$ $a_a=1.5D$</p>	<p>*Slotting (溝銑)</p>  <p>$a_p=1.0D$ $a_a=1.0D$</p>	<p>*Side milling (側銑)</p>  <p>$a_p=0.5D$ $a_a=1.5D$</p>