

# SPEED TIGER

## P-RTA

### 改良新製品

スチール  
難削材対応

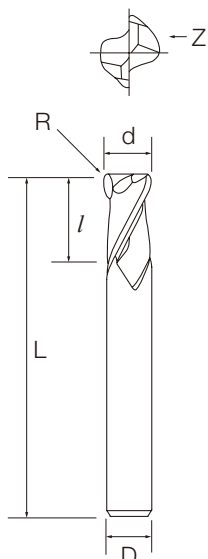
適応加工内容

#### 中～仕上げ

Z加工	溝加工	側面加工	マルチ加工
Z≤0.5d	ap≤0.5d	ap≤1.0d ae≤0.2d	ap≤0.3d ≤2°

# 2枚刃 防振ラジラス

適応被削材	低炭素鋼 SS材	<HRC 30 S45C	<HRC 45 合金鋼	<HRC 50 調質鋼	<HRC 55 焼入れ鋼	<HRC 60	<HRC 65	ステンレス SUS304	鋳鉄 FCD	インコネル	チタン 合金	アルミ 合金	グラファイト 複合材
-------	-------------	--------------------	-------------------	-------------------	--------------------	------------	------------	-----------------	-----------	-------	-----------	-----------	---------------



型番	刃径 d 0~-0.02	R ±0.01	刃長 l 0~+0.5	全長 L ±0.5	シャンク径 D h6	ユーザー様価格
P-RTA 010022 T	1.0	0.2	3	50	4	¥ 2,530
P-RTA 010032 T		0.3				
P-RTA 015022 T	1.5	0.2	4	50	4	
P-RTA 015032 T		0.3				
P-RTA 020022 T	2.0	0.2	6	50	4	
P-RTA 020032 T		0.3				
P-RTA 020052 T		0.5				
P-RTA 430022 T	3.0	0.2	8	50	4	
P-RTA 430052 T		0.5				
P-RTA 430102 T		1.0				
P-RTA 040022 T	4.0	0.2	10	50	4	
P-RTA 040052 T		0.5				
P-RTA 040102 T		1.0				
P-RTA 050052 T	5.0	0.5	13	50	6	
P-RTA 050102 T		1.0				
P-RTA 060022 T		0.2				
P-RTA 060032 T	6.0	0.3	15	50	6	
P-RTA 060052 T		0.5				
P-RTA 060102 T		1.0				
P-RTA 060202 T		2.0				
P-RTA 080032 T	8.0	0.3	20	60	8	
P-RTA 080052 T		0.5				
P-RTA 080102 T		1.0				
P-RTA 080202 T		2.0				
P-RTA 080302 T		3.0				
P-RTA 100032 T	10.0	0.3	25	75	10	
P-RTA 100052 T		0.5				
P-RTA 100102 T		1.0				
P-RTA 100152 T		1.5				
P-RTA 100202 T		2.0				
P-RTA 100302 T		3.0				
P-RTA 120032 T	12.0	0.3	30	75	12	
P-RTA 120052 T		0.5				
P-RTA 120102 T		1.0				
P-RTA 120152 T		1.5				
P-RTA 120202 T		2.0				
P-RTA 120302 T		3.0				



### 特長

- ・低価格ながら高性能
- ・芯厚変化の防振効果により、高速加工とより大きな切り込みに対応します。Pタイプコートは耐熱酸化温度と表面硬度を高くし、長寿命化に対応し、適応被削材範囲がより広いです。

上記新製品改良 P-RTA は、RTA タイプと同寸法同価格で性能向上した改良品で RTA タイプの在庫がなくなり次第 P-RTA が標準在庫品となります。その後 RTA は受注製作品となります。商品改良の為、御理解お願い申し上げます。