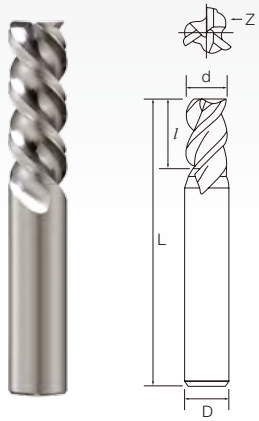
驚異のアルミ加工
3枚刃スーパーハイヘリアルミAUE切削動画

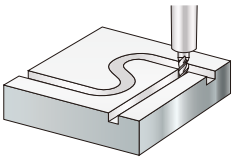
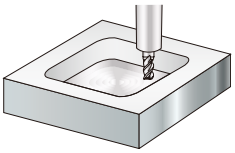
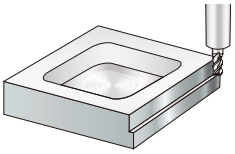
《GCT》
エンジニアリング
ニュース
2016.1.27 No.37

型　番	刃径 d	刃長 *l*	全長 L	シャンク径 D	刃数	コート	ユーザー様価格
AUE1003	10	30	75	10	3	なし	¥5,600

エンドミル特長

- 切り粉排出性の高い鏡面仕上げ
- ハイヘリ（50°ネジレ）
- 防振ガイド付き



	加工内容（切削材 AL6061）	使用機械	加工条件		コメント
①		YMC FV102A	Vc:	251	1Dの溝加工の深い切込みにて切削。排出が良く、トラブルなし。
			Ap:	10	
			Ae:	10	
			Fz:	0.125	
			S:	8000	
			F:	3000	
②		マキノ V33	Vc:	251	ポケット繰り広げ加工において、高速加工に適用し、安定した加工精度
			Ap:	20	
			Ae:	5	
			Fz:	0.14	
			S:	8000	
			F:	3400	
③		マキノ V33	Vc:	251	②の荒加工後、同じエンドミルで、仕上げ加工し、満足いく加工面
			Ap:	20	
			Ae:	1	
			Fz:	0.12	
			S:	8000	
			F:	2400	

上記加工を映像で御確認下さい。

3枚刃スーパーハイヘリアルミAUE

再生方法　PDFをパソコンへダウンロード後、画面をクリックして動画を再生して下さい。

PDFファイルの閲覧にはAdobe Reader® が必要です。
Adobe Reader® (無料) をダウンロード、インストールしてご利用ください。

動画が再生出来ない場合は、下記リンク先（YouTube）で動画を再生して下さい。
3枚刃スーパーハイヘリアルミ AUEの切削動画

世界の優れた工具でサポートする会社
GCT 株式会社 ジーシーティー
[本社] 〒114-0015 東京都北区中里2-18-6
Tel. 03-5972-4618　Fax. 03-5972-4619
GCT 検索
http://www.gc-tool.jp