

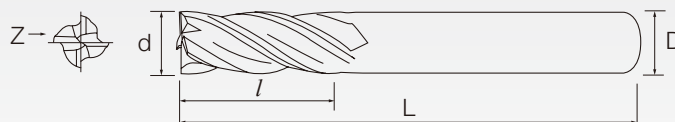
4枚刃防振エンドミルでの S45C 高速加工動画

《GCT》
エンジニアリング
ニュース
2015.8.24 No.32

■使用エンドミル：スピードタイガー社 コート：AlTiN

型番	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数	ネジレ角	ユーザー様価格
P-SE1004T	10	30	75	10	4	35°	¥3,700

加工条件	
回転数	5600min VC180m/min
送り	4000mm/min fz0.18mm
切り込み	Ap25mm Ae0.8mm
被削材	S45C
使用機械	SV-76 BT40



特長 芯厚変化の防振効果と高速加工とで仕上げ重視のハイヘリタイプ。刃径φ10で刃長30mmなど刃長が長く使い易さを重視しています。



再生方法	PDFをパソコンへダウンロード後、画面をクリックして動画を再生して下さい。	PDFファイルの閲覧にはAdobe Reader®が必要です。Adobe Reader® (無料) をダウンロード、インストールしてご利用ください。
-------------	---------------------------------------	--

動画が再生出来ない場合は、下記リンク先(YouTube)で動画を再生して下さい。

[SPEED TIGER P-SE1004T S45C 高速加工動画](#)

P-SEの セット キャンペーン (参考：他サイズなどカタログ参照下さい。) 数量限定、無くなり次第終了。

型番	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数	ネジレ角	ユーザー様価格	キャンペーン価格
P-SE0604T	6	16	50	6	4	35°	¥2,050	¥13,350 ¥11,300
P-SE0804T	8	20	60	8	4	35°	¥2,800	
P-SE1004T	10	30	75	10	4	35°	¥3,700	
P-SE1204T	12	32	75	12	4	35°	¥4,800	

世界の優れた工具で
サポートする会社

GCT
株式会社 ジー・シー・ティー

【本社】〒114-0015 東京都北区中里2-18-6
Tel. 03-5972-4618 Fax. 03-5972-4619

GCT 検索
<http://www.gc-tool.jp>