

4枚刃防振コア 4GCMS 切削動画アップロード

《GCT》
エンジニアリング
ニュース
2014.12.11 No.22

JIMTOF2014 第27回日本国際工作機械見本市(10月30日～11月4日)にて、エンドミルの切削動画を流しましたが、GCTエンジニアリングニュースにてご視聴が可能です。
今号は、**GCT+プラス「4枚刃防振コア 4GCMS」**の動画です。

型番	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数	コート	ユーザー様価格
4GCMS 080	8	20	60	8	4	SI	¥2,900

加工条件	動画再生後、画面の左側に記載されます。
使用機械	オークマ MB56VB BT50

エンドミルの特徴

- ・芯厚変化による防振効果。
- ・ランド幅の大きいパワー刃形。
- ・ハイヘリ(45°)ネジレ
- ・表面硬度の高いシリコン系コート。

コメント

溝加工において、エンドミル先端部が刃径に対し、50%台なので、切り粉おさまりが良い。
加工音も小さく、加工面も良好。



動画が再生出来ない場合は、下記リンク先で動画を再生して下さい。

[4枚刃防振コアパワー 4GCMS](#)