ユーザー機からの声 芯厚変化とは?

《GCT》 エンジニアリング ニュース 2014.4.2 No.16

「芯厚変化とは具体的に、どうなっているのか?」

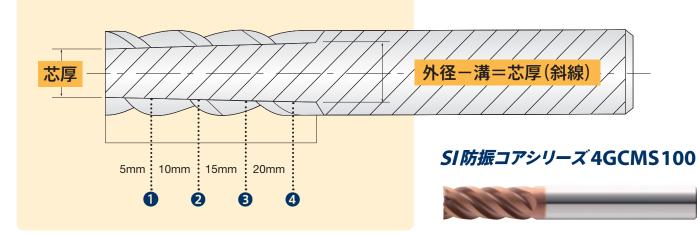
ユーザー様からのご質問に、ご回答致します。

「SI防振コア」シリーズは、芯厚変化により防振効果を発揮するように、設計されています。

実際に「4GCMS 100」の芯厚測定をしてみました。

型番	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数	コート	ユーザー様価格
4GCMS 100	10	25	75	10	4	SI	¥3,900

刃先(先端)から5mm間隔で芯厚を測定



φ10のエンドミル、6本(A~F)の測定結果

	0	2	3	4
Α	5.873	5.949	6.026	6.105
В	5.871	5.947	6.022	6.099
С	5.879	5.955	6.029	6.102
D	5.884	5.955	6.028	6.102
Е	5.880	5.954	6.029	6.104
F	5.879	5.951	6.027	6.104

上記の測定結果より、芯厚に変化が生じていることから、防振効果が発揮されている事がわかる。



■ 使用測定機械 ZOLLER: GENIUS 3



東京都荒川区西日暮里1-7-7

TEL: 03-3803-7281 FAX: 03-3803-7282

GCT 検索