

BT30でのSKD11の加工動画 (STφ16 4枚刃)

《GCT》
エンジニアリング
ニュース
2014.2.7 No.15

メーカー名	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数	コート	ユーザー様価格
スピードタイガー	SE 1604 SI	φ16	40	100	16	4	SI	¥11,640

加工条件	
使用機械	HAAS DT-1 BT30
被削材	SKD11
回転数	3000 (V=150)
テーブル送り	1500 (Fz=0.5)
Ap	35.5mm
Ae	1.1mm

《使用ユーザー様コメント》

値段の安い、GCT という会社のエンドミルを試しに購入してみました。

BT30 マシンでSKD11 を切削しましたが、ビビらず、なかなか良く切れます。

GCT ENDMILL SE1604 TEST CUT HAAS DT-1



「この動画は(有)溝口製作所様において、独自の加工条件の上で独自に撮影された物をご提出頂いた動画です。」 ご提出下さり、ありがとうございます。

動画が再生出来ない場合は、下記リンク先で動画を再生して下さい。

http://www.youtube.com/watch?v=_gTo9Qj8bsM

資料・動画提出協力企業：有限会社溝口製作所様(愛知県)