


GCT防振コア SUS304での防振効果

《GCT》
エンジニアリング
ニュース
2013.7.10 No.11

GCT防振コア 4GCMS080

工具寸法	$\phi 8 \times 20 \times 60 \times 8 - 45^\circ$
参考基準価格	¥2,900



防振タイプの為、切削スタート時から、ビビリが無く、面粗度良好。
防振効果を直ぐに発揮。
被削材：SUS304

SUS304

刃径 $\phi 8$	側面切削
-------------	------

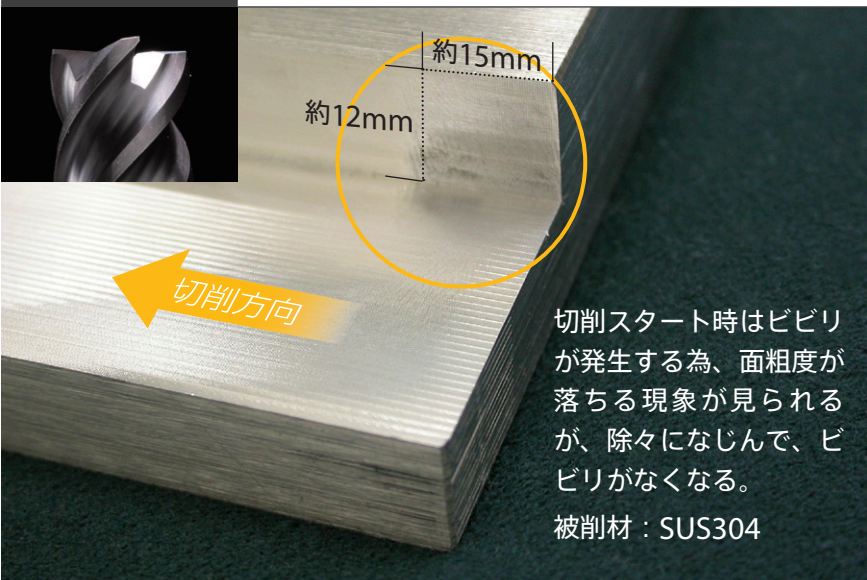


※ A社カタログ切削条件

 <p>12mm (1.5D) 0.8mm (0.1D) 38パス</p>	回転数	2800 (V70)
	テーブル送り	600 (fz0.053)
	マシニング BT50 エマルジョン切削液	

A社45° パワータイプ

工具寸法	$\phi 8 \times 19 \times 60 \times 8 - 45^\circ$
参考基準価格	¥9,660



約15mm
約12mm

切削スタート時はビビリが発生する為、面粗度が落ちる現象が見られるが、除々になじんで、ビビリがなくなる。
被削材：SUS304

《防振効果の特徴》

- ① 通常、切削スタート時に起こりやすいビビリを抑え面粗度良好。
- ② 同一切削条件のテストから、ビビリを抑える事で切削条件範囲がより広く、さらに加工条件も上げられると考察される。
- ③ 摩耗幅が小さく長寿命と考えられる。