

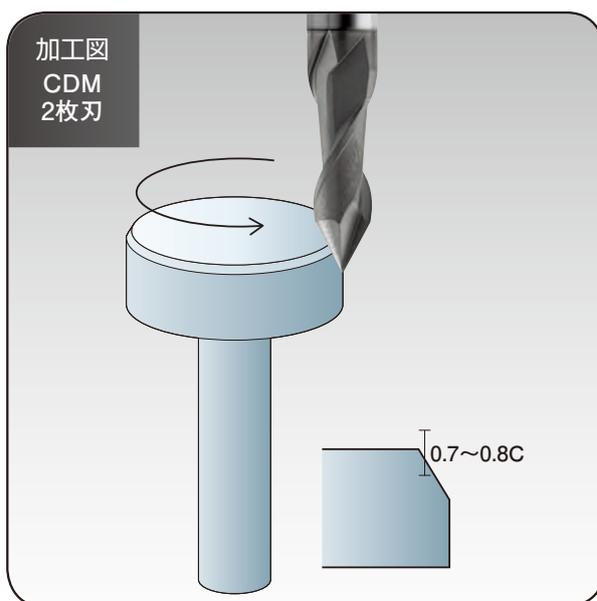
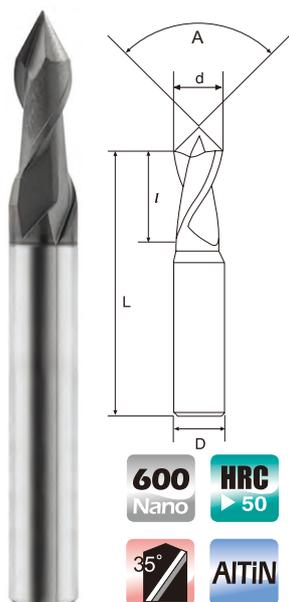
# エンドミル使用例 CDM2枚刃マルチ90°

GCT

検索

《GCT》  
エンジニアリング  
ニュース  
2012.10.01 No.5

メーカー名	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数	コート
スピードタイガー	CDM 090060 F / E	φ6	12	60	8	2	AlTiN



## 加工条件

被削材	SCM HRC30
回転数	5000/min
切削速度 (Vc)	94.2
テーブル送り	500mm / min
一刃送り (fz)	0.05
使用機械	MAZAK UQC-15/40
切削液	エマルジョン水溶液
加工時間	約 30 秒

## ● お客様の声 ●

### 《従来品との比較感想》

☆国内他社メーカーのモノを使用していましたが、倍以上もちが良く、変更後大きな問題はありません。  
また従来品は約 300 個で使えなくなりましたが、変更後は 1000 個以上使用した現在も使えます。

資料提出協力企業：(有) M 製作所 東京都

先端角 A ±1°	型番	刃径 d 0 ~ -0.02	刃長 l 0 ~ +0.5	全長 L ±0.5	シャンク径 D h6	ユーザー様 価格
90° タイプ	CDM 090030 F/E	3.0	6	50	4	¥3,080
	CDM 090040 F/E	4.0	8		6	¥3,910
	CDM 090060 F/E	6.0	12	60	8	¥6,550
	CDM 090080 F/E	8.0	16		10	¥8,580
	CDM 090100 F/E	10.0	20	75	12	¥9,410
	CDM 090120 F/E	12.0	25		16	¥20,070
	CDM 090160 F/E	16.0	32	100	20	¥24,730
	CDM 090200 F/E	20.0	35			
60° タイプ	CDM 060060 F/E	6.0	12	60	8	¥6,930
	CDM 060080 F/E	8.0	16		10	¥9,130
	CDM 060100 F/E	10.0	20	75	12	¥10,010
	CDM 060120 F/E	12.0	25			
120° タイプ	CDM120060 F/E	6.0	12	60	8	¥6,930
	CDM120080 F/E	8.0	16		10	¥9,130
	CDM120100 F/E	10.0	20	75	12	¥10,010
	CDM120120 F/E	12.0	25			

# GCT

株式会社 ジーシーティ  
http://www.gc-tool.jp

東京都荒川区西日暮里 1-7-7  
TEL : 03-3803-7281  
FAX : 03-3803-7282