

3枚刃 Z送りエンドミル

SUS304 部品加工

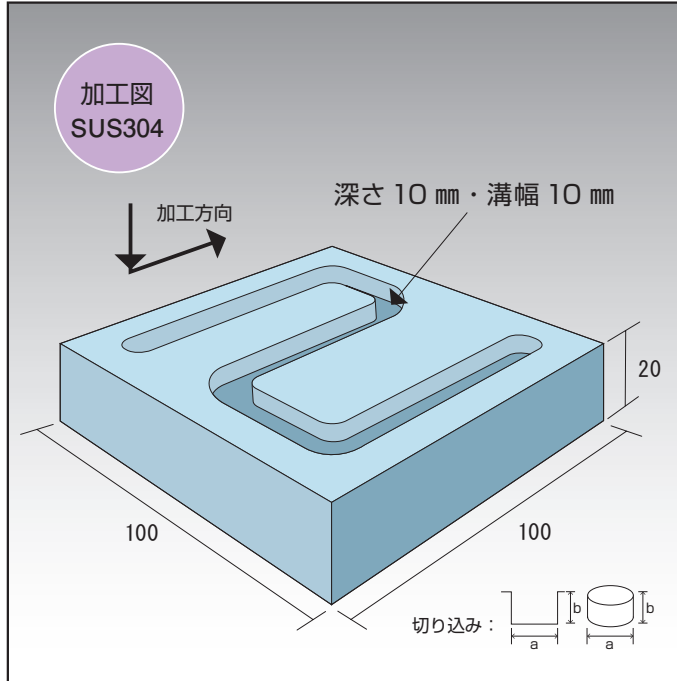
GCT

検索

《GCT》
エンジニアリング
ニュース

2011.9.21 No. 2

メーカー名	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数	コート	ユーザー様価格
スピードタイガー	HPSS1000	φ 10	22	75	φ 10	3	SS コート	¥8,740



加工条件

内容	切り込み		切削条件	
	Z加工	a	10	回転数
切削速度 (Vc)				50
b		5	テーブル送り	71,64mm /min
			一刃送り (fz)	0.015
溝加工	a	10	回転数	1,592/min
			切削速度 (Vc)	50
	b	5	テーブル送り	152mm /min
			一刃送り (fz)	0.032
使用機械	オオクマ BT50			
切削液	エマルジョン水溶液			
加工時間	約 4分 30秒			

お客様の声

加工手順	[垂直に Z 軸加工 5mm深さ →横走りで溝加工] × 2
ユーザー様の声	正直、この工程の加工はやったことがなかったが、荒加工でこの仕上がりは驚いた。オフセットで仕上げもやれば、1本で問題ないね。
協力ユーザー様	(有)小田製作所 (東京都)

GCTからの
耳より情報!

HPSS Z送りエンドミル お試し価格

- ①期 間 2011年 9月20日より 限定数完売まで
②内 容 お試し価格

型番	刃径×刃長×シャンク×全長	通常ユーザー様価格	お試し価格	限定数
HPSS 0600	6×13×6×60	4,400	1,000	20
HPSS 0800	8×19×8×60	6,240	1,500	20
HPSS 1000	10×22×10×75	8,740	2,000	20
HPSS 1200	12×26×12×100	10,890	2,500	20

- ③お試し HPSS申し込み(下記記入の上発注御願ひ申し上げます)

発注型番	ユーザー様名	販売店様名

※1ユーザー様1本とさせていただきます。
※在庫購入等は対象外とさせていただきます。

キャンペーンは
終了いたしております

GCT

株式会社 ジーシーティ
http://www.gc-tool.jp

東京都荒川区西日暮里 1-7-7
TEL: 03-3803-7281
FAX: 03-3803-7282