

突然の FAX 失礼いたします。弊社、取扱商品のユーザー様の声を月 1～2 回配信いたします。お役に立てれば幸いです。

6枚刃 エンドミル

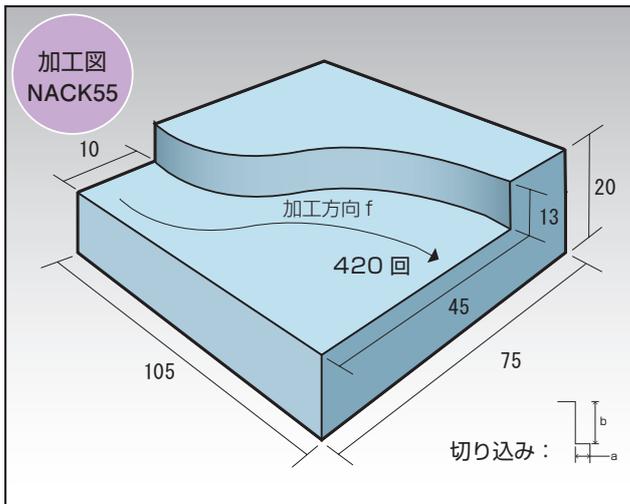
NAK55 仕上げでの 切削条件・寿命

GCT 検索

《GCT》
エンジニアリング
ニュース

2011. 10/25 No. 3

メーカー名	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数	コート	ユーザー様価格
スピードタイガー	UVT1006nBS	φ10	30	75	φ10	6	nBS (ナノAlTiN)	¥6,880



加工条件					
内容	切り込み	切削条件			
		1回目	2回目		
側面加工	a	0.1	回転数	3,180	4,140
			切削速度 (Vc)	100	130
	b	13	テーブル送り	1520	1980
			一刃送り (fz)	0.08	
使用機械	オオクマ BT50				
切削液	エマルジョン水溶液				
加工時間	1回目 約40分 / 2回目 約32分				

お客様の声

加工手順	側面加工方向 f で 420 回、切削速度 (Vc) 100 と 130 にて 2 ヶ加工
ユーザー様の声	切削長 70mm × 2 回するも摩耗はほぼみられず、 但し、加工面うねり、粗さは切削速度 (Vc) 100 の方がよい。
協力ユーザー様	(有)小田製作所 (東京都)

GCTからの
便利工具情報!

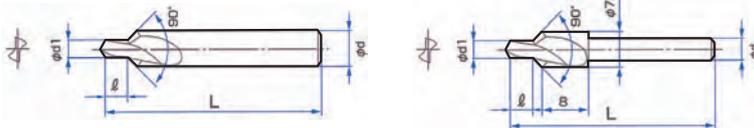
センター+穴あけ+面取りを一発加工 (小径タップ下穴加工に最適)

SSS 片ロセンタードリル

SKH
51

特徴

- (1)ドリル径としてのφd1はφ1.0～φ4.2まで0.1とびで標準
- (2)ドリル刃長としてのℓ寸法は刃径 d1 × 2.5 で便利
- (3)面取り角は 90°
- (4)小径 NC 旋盤で使い易い全長 35 / 40 / 45
シャンク径φ5 / φ6
- (5)クロス穴加工に便利



※寸法・価格は弊社に御問い合わせください。カタログ FAX いたします。

GCT

株式会社 ジーシーティ
http://www.gc-tool.jp

東京都荒川区西日暮里 1-7-7
TEL: 03-3803-7281
FAX: 03-3803-7282

- ・新品同性能を目指しています。
- ・刃径φ6mm以下は、下取り新品交換となります。
- ・追い込み+底刃刃付+再コートが基本です。
- ・外周刃研削・刃裏研削が必要で、性能に影響がある物は下取り新品交換を提案します。

超硬エンドミル・ドリル

内容	・追い込み (5mm以内) ----- ・底刃刃付 (依頼品あわせ) ----- ・再コート (アルミナ系/シリコン系/クローム系にて依頼品あわせ)					下取り 新品交換 ・新品納入時に下記の価格を下取り分として値引き致します。
	2枚刃 / 3枚刃 / 4枚刃	多刃(5枚刃以上)	ラフィング	ドリル		
						
刃径	再生	ラジラス他	再生再研コート	再生再研コート	再生再研コート	
~φ6.0	新品交換	新品交換	新品交換	新品交換	¥1,800	¥100
~φ8.0	¥2,000	¥3,300	¥2,500	¥3,000	¥1,800	¥150
~φ10.0	¥2,500	¥4,400	¥3,700	¥4,000	¥2,200	¥300
~φ12.0	¥3,400	¥6,300	¥4,700	¥5,000	¥2,600	¥400
~φ16.0	¥4,700	¥7,000	¥5,600	¥5,600	¥4,500	¥600
~φ20.0	¥5,200	¥8,700	¥6,500	¥6,500	¥5,800	¥900

※全長100mm以内となります。

※他社製品は都度見積りとなります。

※ボールエンドミルは都度見積りとなります。

※5mm以上の追い込み(切断)が必要な場合、都度見積りとなります。

※下取り新品交換は、弊社取扱い商品のみとなります。

※下取り品はリサイクルいたします。

納期 弊社到着後、約2.5週間となります。

送料 弊社まではお客様の御負担、弊社よりお客様までは弊社負担となります。

価格 お取り引き商社様にご確認下さい。