

3枚刃 Z送りエンドミル

SUS304 部品加工

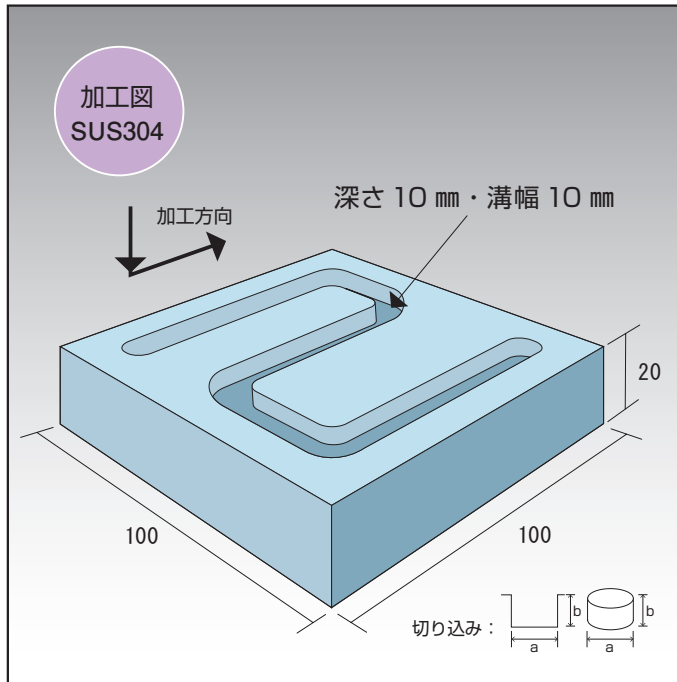
GCT

検索

《GCT》
エンジニアリング
ニュース

2011.9.21 No. 2

メーカー名	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数	コート	ユーザー様価格
スピードタイガー	HPSS1000	φ 10	22	75	φ 10	3	SS コート	¥8,740



加工条件

内容		切り込み		切削条件	
Z加工	a	10	回転数	1,592/min	
			切削速度 (Vc)	50	
	b	5	テーブル送り	71,64mm /min	
			一刃送り (fz)	0.015	
溝加工	a	10	回転数	1,592/min	
			切削速度 (Vc)	50	
	b	5	テーブル送り	152mm /min	
			一刃送り (fz)	0.032	
使用機械			オオクマ BT50		
切削液			エマルジョン水溶液		
加工時間			約 4 分 30 秒		

お客様の声

加工手順	[垂直に Z 軸加工 5 mm深さ →横走りで溝加工] × 2
ユーザー様の声	正直、この工程の加工はやったことがなかったが、荒加工でこの仕上がりは驚いた。オフセットで仕上げもやれば、1 本で問題ないね。
協力ユーザー様	(有)小田製作所 (東京都)

GCTからの
耳より情報!

HPSS Z送りエンドミル お試し価格

- ①期 間 2011年 9月20日より 限定数完売まで
②内 容 お試し価格

型番	刃径×刃長×シャンク×全長	通常ユーザー様価格	お試し価格	限定数
HPSS 0600	6×13×6×60	4,400	1,000	20
HPSS 0800	8×19×8×60	6,240	1,500	20
HPSS 1000	10×22×10×75	8,740	2,000	20
HPSS 1200	12×26×12×100	10,890	2,500	20

③お試し HPSS申し込み(下記記入の上発注御願ひ申し上げます)

発注型番	ユーザー様名	販売店様名

※1ユーザー様1本とさせていただきます。
※在庫購入等は対象外とさせていただきます。

キャンペーンは
終了いたしております

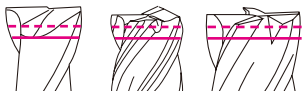
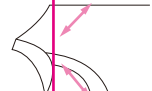
GCT

株式会社 ジーシーティ
http://www.gc-tool.jp

東京都荒川区西日暮里1-7-7
TEL: 03-3803-7281
FAX: 03-3803-7282

- ・新品同性能を目指しています。
- ・刃径φ6mm以下は、下取り新品交換となります。
- ・追い込み+底刃刃付+再コートが基本です。
- ・外周刃研削・刃裏研削が必要で、性能に影響がある物は下取り新品交換を提案します。

超硬エンドミル・ドリル

内 容	・ 追い込み (5mm以内) ----- ・ 底刃刃付 (依頼品あわせ) ----- ・ 再コート (アルミナ系/シリコン系/クローム系にて依頼品あわせ)					下 取 り 新品交換 ・ 新品納入時に下記の 価格を下取り分 として値引き致し ます。
	2枚刃 / 3枚刃 / 4枚刃 	多刃(5枚刃以上) 	ラフィング 刃裏 	ドリル 		
刃 径	再 生	ラジス 他	再生再研コート	再生再研コート	再生再研コート	
～φ6.0	新品交換	新品交換	新品交換	新品交換	¥1,800	¥100
～φ8.0	¥2,000	¥3,300	¥2,500	¥3,000	¥1,800	¥150
～φ10.0	¥2,500	¥4,400	¥3,700	¥4,000	¥2,200	¥300
～φ12.0	¥3,400	¥6,300	¥4,700	¥5,000	¥2,600	¥400
～φ16.0	¥4,700	¥7,000	¥5,600	¥5,600	¥4,500	¥600
～φ20.0	¥5,200	¥8,700	¥6,500	¥6,500	¥5,800	¥900

※全長100mm以内となります。

※他社製品は都度見積りとなります。

※ボールエンドミルは都度見積りとなります。

※5mm以上の追い込み(切断)が必要な場合、都度見積りとなります。

※下取り新品交換は、弊社取扱い商品のみとなります。

※下取り品はリサイクルいたします。

納 期 弊社到着後、約2.5週間となります。

送 料 弊社まではお客様の御負担、弊社よりお客様までは弊社負担となります。

価 格 お取り引き商社様にご確認下さい。