

ST AET 3枚刃コーティング付 アルミ 使用例

《GCT》
エンジニアリング
ニュース
2013. 9. 12 No. 14

メーカー名	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数	コート	ユーザー様価格
スピードタイガー	AET 0803 TB	φ8	20	60	8	3	TB	¥8,360

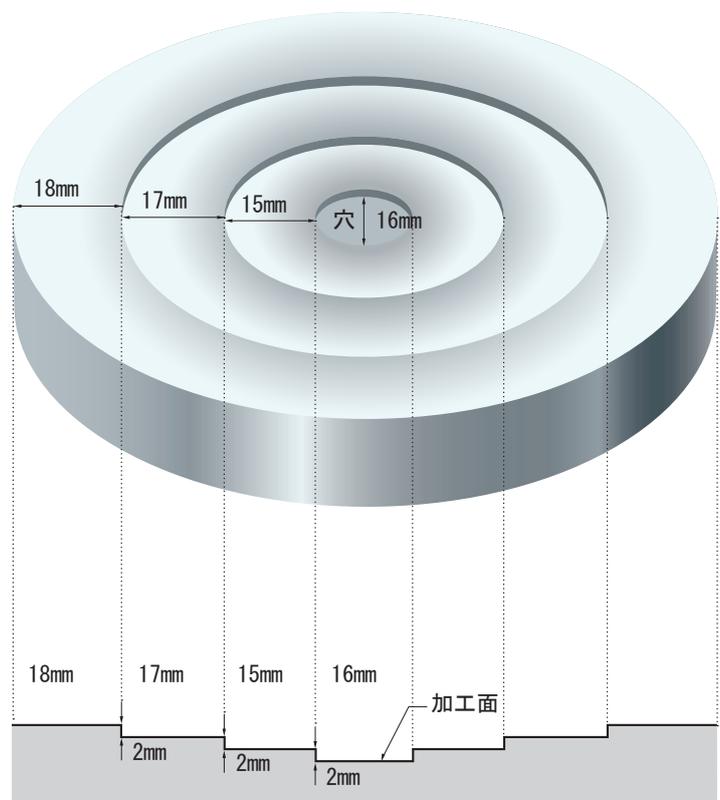
加工内容

上記記載のφ8のエンドミルで、φ16の穴をヘリカル加工で穴あけ使用しました。

加工条件

被削材	アルミ 5052材
回転数	6000 (V=150)
テーブル送り	1200 (fz=0.07)
使用機械	オークマ MCR-A5C BT50
切削液	エマルジョン水溶液
加工時間	1周約24秒×3

※1、切込み量は、控えさせていただきます。
※2、TB=TETRABOND
従来のDLCコートと異なり、脱水素により、よりダイヤモンドに近いコートです。



資料提供協力企業：千葉県(株)高橋製作所様

《コメント》

通常使用していたモノの入手が厳しく、代替品を探していました。昨年のJIMTOFでGCT+プラスを知り、その結果が良好でしたので、試しに別商品ではありますが、使用してみました。結果は、全く問題なく加工使用出来ました。

今後は「AET」シリーズ(コート付き)に他サイズも含めて、購入・使用していきたいと思っております。

- ・新品同性能を目指しています。
- ・刃径φ6mm以下は、下取り新品交換となります。
- ・追い込み+底刃刃付+再コートが基本です。
- ・外周刃研削・刃裏研削が必要で、性能に影響がある物は下取り新品交換を提案します。

超硬エンドミル・ドリル

内容	・追い込み (5mm以内) ----- ・底刃刃付 (依頼品あわせ) ----- ・再コート (アルミナ系/シリコン系/クローム系にて依頼品あわせ)					下取り 新品交換 ・新品納入時に下記の価格を下取り分として値引き致します。
	2枚刃 / 3枚刃 / 4枚刃	多刃(5枚刃以上)	ラフィング	ドリル		
刃径	再生	ラジラス他	再生再研コート	再生再研コート	再生再研コート	
~φ6.0	新品交換	新品交換	新品交換	新品交換	¥1,800	¥100
~φ8.0	¥2,000	¥3,300	¥2,500	¥3,000	¥1,800	¥150
~φ10.0	¥2,500	¥4,400	¥3,700	¥4,000	¥2,200	¥300
~φ12.0	¥3,400	¥6,300	¥4,700	¥5,000	¥2,600	¥400
~φ16.0	¥4,700	¥7,000	¥5,600	¥5,600	¥4,500	¥600
~φ20.0	¥5,200	¥8,700	¥6,500	¥6,500	¥5,800	¥900

※全長100mm以内となります。

※他社製品は都度見積りとなります。

※ボールエンドミルは都度見積りとなります。

※5mm以上の追い込み(切断)が必要な場合、都度見積りとなります。

※下取り新品交換は、弊社取扱い商品のみとなります。

※下取り品はリサイクルいたします。

納期 弊社到着後、約2.5週間となります。

送料 弊社まではお客様の御負担、弊社よりお客様までは弊社負担となります。

価格 お取り引き商社様にご確認下さい。