

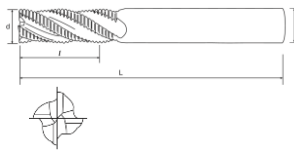




4枚刃 ラフィング				標準  NEW 4枚刃40° Zラフィング					標準  4枚刃 難削材用ラフ&フィニッシュ				
									 仕上刃、ニック刃を交互にデザインし、切粉処理と仕上面の高い形状				
				切味の高い45° ネジレ角と切粉排出性の高い形状									
				炭素鋼 ~45HRC FCD 50HRC~ ステンレス 難削材 アルミ					炭素鋼 ~45HRC FCD 50HRC~ ステンレス 難削材 アルミ				
				☆ ◎ ○ ☆ △					☆ ☆ ○ ☆				
				600 PLUS ZrN-A 40° α b > a C					400 Nano nACRo 45° C				
刃径	刃長	全長	シャンク	型番		価格			※1	型番	①価格	②価格	
d	φ	L	D										
0~-0.02	0~+0.5	±0.5	h6										
4.0	8	50	6	P-NTA 0404 ZrN		4,490							
5.0	13			P-NTA 0504 ZrN									
6.0	16			P-NTA 0604 ZrN					φ 20 L60 FHPMC 060 4,300 4,730				
7.0	16	60	8	P-NTA 0704 ZrN		5,830							
8.0	19			P-NTA 0804 ZrN					φ 25 L75 FHPMC 080 5,600 6,160				
9.0	25	75	10	P-NTA 0904 ZrN		7,890							
10.0	25			P-NTA 1004 ZrN					φ 30 L80 FHPMC 100 7,800 8,580				
12.0	30	75	12	P-NTA 1204 ZrN		9,910			φ 35 L100 FHPMC 120 10,800 11,880				
16.0	35	100	16	P-NTA 1604 ZrN		24,800			φ 45 L110 FHPMC 160 26,700 29,370				
20.0	45	100	20	P-NTA 2004 ZrN		33,400			φ 50 L125 FHPMC 200 38,200 42,020				
				40° ネジレのラフィングに ZrN(ジルコニア)コートで幅広い被削材と工具寿命アップに対応。Tコート取り寄せ品は10%低価格です。					切上刃、ニック刃を交互に配置し、粗中仕上を一本で対応。				

4枚刃高速重切削				標準  NEW 4枚刃 ナクロ高速重切削				
								
				400 PLUS nACRo A B A≠B C				
				炭素鋼 ~45HRC FCD 50HRC~ ステンレス 難削材 アルミ				
				☆ ☆ ○ ☆ △				
				0.5Dの溝、側面の荒加工可能な不等ねじれ不等分割				
刃径	刃長	全長	シャンク	型番		価格		
d	φ	L	D					
0~-0.02	0~+0.5	±0.5	h6					
6.0	13	50	6	PVEC 0604 nACR		3,960		
8.0	17	60	8	PVEC 0804 nACR		5,440		
10.0	22	75	10	PVEC 1004 nACR		8,390		
12.0	26	75	12	PVEC 1204 nACR		11,400		
16.0	35	100	16	PVEC 1604 nACR		26,800		
20.0	40	100	20	PVEC 2004 nACR		39,880		