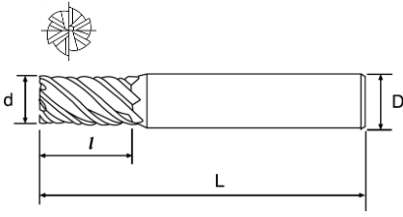


# 多刃仕上高硬度



標準 NEW

多刃 ナクロ高速仕上



200 PLUS nACRo

炭素鋼	~45HRC FCD	50HRC~	ステンス 難削材	アルミ
◎	◎	○	◎	

標準

多刃 高硬度用 Siコート



200 Nano TiSiN+

炭素鋼	~45HRC FCD	50HRC~	ステンス 難削材	アルミ
○	○	☆		

刃径	刃長	全長	シャンク	刃数
d	ℓ	L	D	t
0 <sup>-</sup> -0.02	0 <sup>+</sup> +0.5	±0.5	h6	

型番 価格

※1 型番 価格

2.0	4	50	4	4	UVT 0204 nACR	2,790	※1寸法は左記寸法と異なる点の表記となります。 ℓ 刃長 t 刃数			
3.0	6		6		5	UVT 0304 nACR				3,180
4.0	8					UVT 0404 nACR				
5.0	13					UVT 0504 nACR				
6.0	15		P-UVT 0605 nACR	L60 t6	SFUVT 0606	5,640				
8.0	20	60	8	7	P-UVT 0807 nACR	5,460	t6	SFUVT 0806	7,360	
10.0	30	75	10	7	P-UVT 1007 nACR	8,480	ℓ 25 t6	SFUVT 1006	11,960	
12.0	32	75	12	7	P-UVT 1207 nACR	11,800	ℓ 30 t6	SFUVT 1206	13,690	
16.0	40	100	16	9	P-UVT 1609 nACR	25,300	ℓ 45 t6	SFUVT 1606	28,920	
20.0	45	100	20	9	P-UVT 2009 nACR	43,100	ℓ 45 t8	SFUVT 2008	45,780	
25.0	45	100	25	8	—		ℓ 45 t8	SFUVT 2508	62,500	

## ロングタイプ

6.0	25	75	6	5	P-ULVT 0605 nACR	4,890	t6	SFULVT 0606	6,440
8.0	30	75	8	7	P-ULVT 0807 nACR	6,510	ℓ 35L100t6	SFULVT 0806	8,570
10.0	40	100	10	7	P-ULVT 1007 nACR	11,200	ℓ 45 t6	SFULVT 1006	13,690
12.0	45	100	12	7	P-ULVT 1207 nACR	13,790	ℓ 50 t6	SFULVT 1206	15,590
16.0	65	150	16	9	P-ULVT 1609 nACR	34,900	t6	SFULVT 1606	32,940
20.0	75	150	20	9	P-ULVT 2009 nACR	61,900	t8	SFULVT 2008	62,280
25.0	80	150	25	8	—			SFULVT 2508	80,460

nACR(ナクロ)コートと奇数刃で低硬度難削材の高速仕上に対応し、加工倒れ精度が良い

TiSiNコートと200PLUS素材で高硬度材の仕上加工に対応。